

Val av teknik

Metod	Alternativ beteckning	År	Applicerbar på	Lämplig för defekttyp							Fördelar	Nackdelar
				Invändiga pitting	Utvändiga pitting	Axiella Sprickor	Cirkulära sprickor	Inv. gods-förtunning	Utv. gods-förtunning	Defekter vid tubplattan		
ECT	D-B-ID	< 1990	Icke ferromagnetiska tuber	✓	✓	✓	✗	✓	✓	✓	Tillgänglighet, enkelhet och låg kostnad	Kan inte detektera cirkulära defekter. Låg noggrannhet nära stödplåt och tubplatta
ECA	Def-Hi	2020	Icke ferromagnetiska tuber	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	Hög känslighet på alla typer av defekter	Tillverkas på beställning (kräver framförhållning)
Magnetisk Mättad EC	D-B-IDMA	< 1990	Ferromagnetiska tuber	✓	✓	✓	✗	✓	✓	✓	Hög provningshastighet	Höga krav på rengöring. Svårutvärderad. Känslig för störningar.
Remote Field	D-AT-ID D-AT-IDX	< 2000	Ferromagnetiska tuber	✓	✓	✓	✗	✓	✓	✗	Optimal för att detektera utdragen gods-förtunning	Medel-låg hastighet. Låg känslighet för små defekter.
Remote Field Array	RFA	2023	Ferromagnetiska tuber	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	Medel till hög känslighet för alla typer av defekter.	Medel till låg provningshastighet. Tillverkas på beställning (kräver framförhållning)
Near Field Array	NFA	2016	Ferromagnetiska tuber med fenor (ex. luftkylartuber)	✓	✗	✓	✓	✓	✗	✗	Hög känslighet för invändiga defekter. Mycket lämplig för luftkylare.	Ingen känslighet för utvändiga defekter.
IRIS (roterande UT)	IRIS	< 2000	Samtliga tuber med slät insida	✓	✓	✗	✗	✓	✓	✓	Detekterar det mesta exkl. sprickor. Ger mätvärden i mm.	Stora krav på rengöring. Kräver vatten. Låg hastighet.